



SUBE ESCALERAS

GORILLA 350

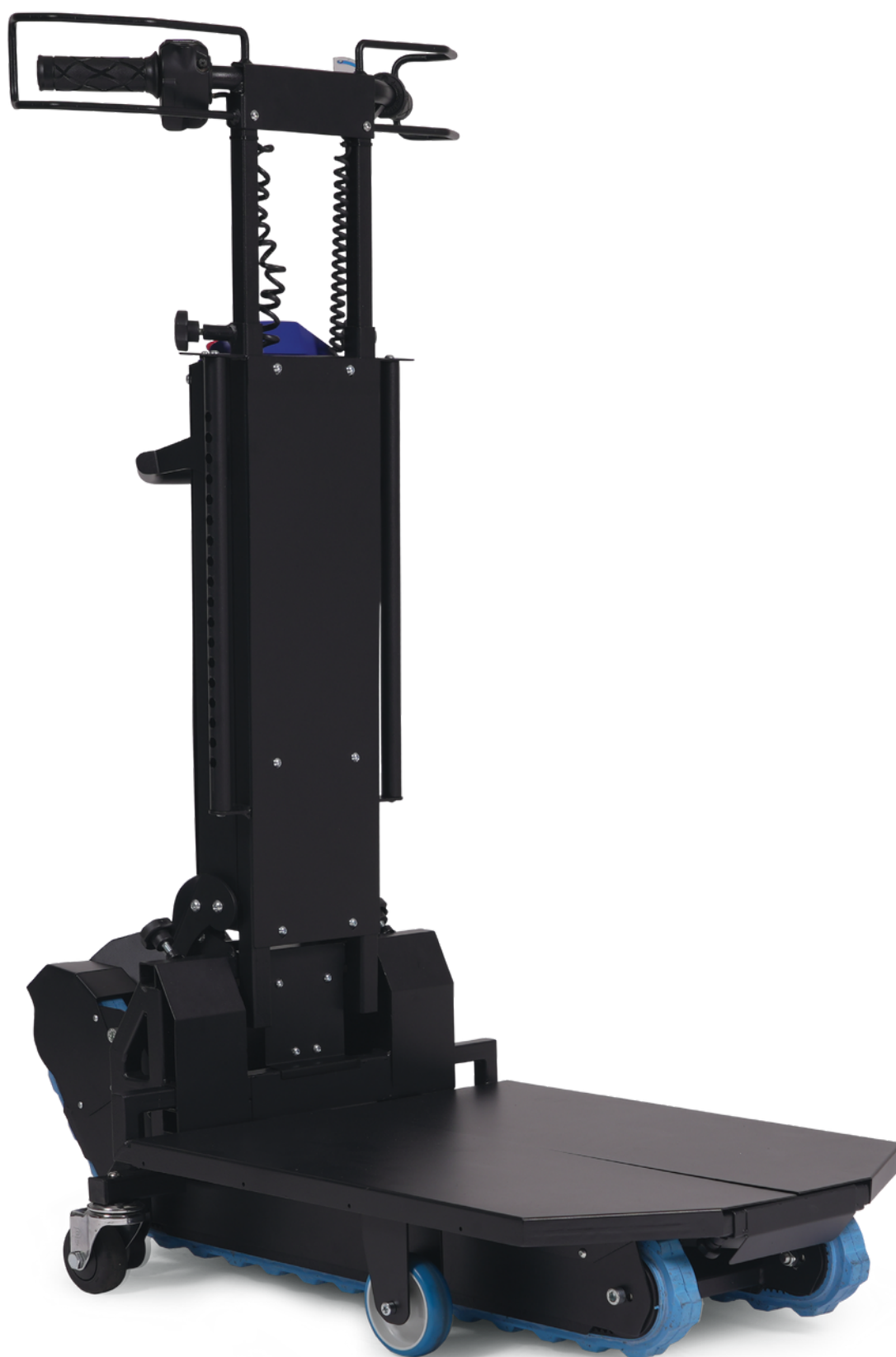
GORILLA 350

Carretilla eléctrica sobre orugas para transportar cargas de hasta 350 kg

Gorilla 350 es la carretilla eléctrica diseñada para que tanto los expertos como los principiantes en la manipulación de cargas puedan utilizarlo con facilidad.

Es compacta, **estable, fácil de usar y maniobrable**. Incluye un acelerador para el ajuste gradual de las orugas y un indicador en el timón que ayuda al usuario a ajustar manualmente la inclinación, garantizando la **máxima seguridad** en todo momento.





FACILIDAD DE USO Y SEGURIDAD

Carretilla diseñada para todos: desde expertos hasta principiantes. Indicadores claros, seguridad y diseño de fácil manejo para un transporte impecable.

COMPACTO PERO POTENTE

Sube escaleras «Gorilla 350»: compacto para furgonetas y furgones, pero con capacidad de carga de 350 kg. ¡Pequeño sólo cuando lo necesitas!

MANIOBRABILIDAD SIN PRECEDENTES

Gorilla 350: ruedas traseras giratorias para una maniobrabilidad única, perfecta para cualquier entorno.

ESTABILIDAD

Orugas y ruedas de apoyo para máxima estabilidad en cualquier superficie, con luces indicadoras de guiado e inclinación.



¡EQUILIBRIO EN MOVIMIENTO!

La revolución de la asistencia: seguridad a cada paso

Los actuadores de «Gorilla 350» representan la síntesis perfecta de ingeniería y seguridad. Equipados con orugas robustas y fiables, estas palancas mecánicas proporcionan un apoyo estable y continuo durante el ascenso, eliminando el riesgo de desequilibrio. Su acción en cada peldaño neutraliza la suspensión de la carga, proporcionando una seguridad sin precedentes y una tranquilidad absoluta al operador. Innovación y protección se unen, convirtiendo cada reto de manipulación en una experiencia de estabilidad superior.

■ DISPLAY LED

Ofrece al operador todos los datos necesarios para maniobrar la máquina sin esfuerzo, mostrando los movimientos recomendados para un ascenso y descenso seguros.

■ BOTÓN DE INCLINACIÓN

■ POMO DE ACELERACIÓN

■ ACELERACIÓN (ADELANTE/ATRÁS)

■ INDICADOR DE BATERÍA

■ LLAVE DE ENCENDIDO

■ BOTÓN DE EMERGENCIA



■ Indicador Láser Rojo

El láser señala el momento óptimo para activar el actuador que ajusta el ángulo de la carga, esencial para mantener el equilibrio del escalador y garantizar un agarre perfecto al subir o bajar escaleras.



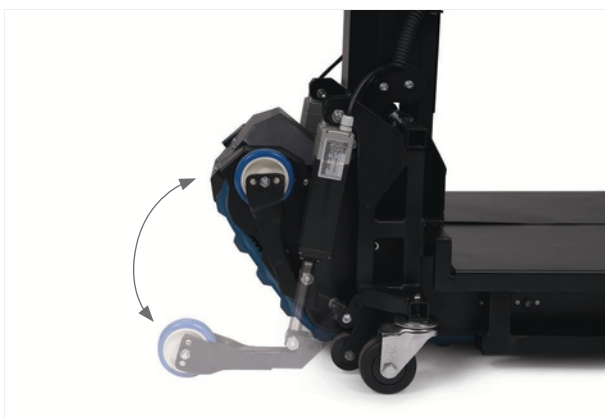
■ Ruedas giratorias

Cuatro ruedas pivotantes, esenciales para maniobrar con precisión, ofrecen una agilidad única y un control total, incluso en los espacios más reducidos, facilitando cada movimiento de la carga.



■ Posición Cerrada

Gorilla 350 se pliega fácilmente, optimizando el espacio para un fácil almacenamiento y transporte, ideal para viajar con rapidez y comodidad.



■ Ruedas de apoyo estabilizadoras

Funcionan al final de las escaleras, estabilizando la máquina en los descansillos para un transporte seguro y fiable en cualquier circunstancia.



■ Manillar ajustable en altura

Garantiza la ergonomía y la comodidad de todos los operadores, facilitando la manipulación y garantizando un control óptimo durante el transporte en diversas superficies.



■ Orugas

Para un agarre óptimo en diversas superficies, proporcionan una estabilidad y seguridad excepcionales durante el transporte, al tiempo que mantienen un alto rendimiento en todas las situaciones.



■ Base de carga regulable

Adaptable a diversas cargas, la base de carga ajustable soporta hasta 350 kg, ofreciendo versatilidad para mercancías de diferentes tamaños. Medidas 60x60 mínima, 72x60 máxima.

GORILLA 350, EL ALIADO DEFINITIVO PARA MANIPULAR SUS CARGAS

Control Total hasta 350 kg

La avanzada tecnología de Gorilla 350 le permite manipular cargas de hasta 350 kg con absoluta seguridad y estabilidad, garantizando una sensación de dominio y tranquilidad en cada etapa del transporte.

Eficacia sin Compromiso

Nuestra carretilla eléctrica le permite manipular sus cargas en el menor tiempo posible. Gracias a los sistemas de control inteligentes y a una construcción robusta, garantiza tanto la fiabilidad como la productividad.

Equipo Pro, Resultados Pro

El «Gorilla 350» es más que un simple sube escaleras eléctrico; es un signo de su compromiso con la profesionalidad. Cuando elige la Gorilla 350, está eligiendo una herramienta que refleja su nivel de excelencia.

Precisión de Inclinación

Gracias a la función de ajuste manual y a los indicadores, puede adaptar con precisión el ángulo de inclinación a los requisitos específicos de su carga y de la superficie sobre la que está trabajando, lo que garantiza un transporte más seguro y fiable.

Conducción y Carga Segura

Los indicadores de timón del «Gorilla 350» son su copiloto para la seguridad. Estas señales visuales le guían en tiempo real, garantizando que su carga esté siempre en la posición e inclinación óptimas y minimizando la posibilidad de error.

No más Joysticks: control suave

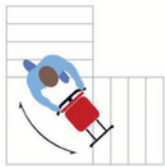
Olvídense del joystick rígido y limitado: con el acelerador suave tendrá un control sin precedentes sobre la velocidad de las orugas. Esta característica le proporciona la flexibilidad y precisión que necesita para enfrentarse a cualquier situación, desde el delicado transporte de cargas pesadas hasta las maniobras en espacios reducidos.

Peso total (Kg)	79
Dimensiones mínimas de la maquina (largo x ancho x alto)	1040mm x 590mm x 1080mm
Dimensiones máxima de la maquina (largo x ancho x alto)	1040mm x 720mm x 1530mm
Carga máxima transportable (kg)	350
Potencia del motor (W)	500
Potencia de la batería (V) No. 2	12V - 12Ah
Consumo del cargador de batería (W)	80
Alimentación del cargador de batería (V)	100 - 240
Velocidad máxima (escalones/minuto)	13 escalones por minuto
Autonomía de la batería en escalones - (ref. 150 kg de carga)	425 cuesta arriba / 425 cuesta abajo
Autonomía de la batería en escalones - (ref. 350 kg de carga)	260 cuesta arriba / 260 cuesta abajo
Autonomía en peldaños con indicador de reserva	60 cuesta arriba / 30 cuesta abajo
Medida de la anchura mínima de la escalera (mm)	650
Altura máxima del escalón (mm)	210
Espacio mínimo de maniobra en descansillo «L» / «U»	L: 970mm x 970mm / U: 970mm x 1940mm
Inclinación máxima de la escalera	45°
Temperatura ambiente de funcionamiento	0° - 40
Rango de temperatura de almacenamiento con embalaje (ambiente seco)	-10° a 50°.
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	1150mm x 600mm x 400mm

Las características indicadas deben considerarse puramente indicativas y no vinculantes. CEM Elevadores se reserva el derecho de introducir en cualquier momento las modificaciones que considere oportunas para mejorar las prestaciones del producto descrito.

TIPOS DE ESCALERAS

Escalera recta





WWW.CEMELEVADORES.MX
INFO@CEMELEVADORES.MX

 +52 55 9063 0138